



Pentzold · Metallbearbeitung · Präzisionsteile

Ausstattung Mechanische Bearbeitung



CNC – Fräsen	Verfahrwege X / Y / Z	Tischgröße / Störkreisdurchmesser	Max. Werkstückgewicht	Spindeldrehzahl	Werkzeugmagazin
2x CWK 630 Classic	1000 / 910 / 835 mm	2x 630 x 630 / Ø 1000 mm	1.250 kg	6.000 U/min	80
1x CWK 500 Dynamic	750 / 750 / 700 mm	2x 500 x 500 / Ø 800 mm	500 kg	10.000 U/min	60
1x H50 mit Pallettenpool	700 / 750 / 780 mm	6x 500 x 500 / Ø 750 mm	800 kg	10.000 U/min	240
2x CWK 400 Dynamic	650 / 650 / 650 mm	2x 400 x 400 / Ø 700 mm	400 kg	15.000 U/min	60
CNC - Drehen	Max. Umlaufdurchmesser	Max. Bearbeitungslänge	Max. Stangendurchmesser	Spindeldrehzahl	Werkzeugrevolver
1x Hardinge GS 250 L	595 mm	1050 mm	78 mm	3.500 U/min	12 (angetrieben)



Pentzold · Metallbearbeitung · Präzisionsteile

Ausstattung Peripherie



5 - Achsen - CNC - Koordinatenmessmaschine	Verfahrwege X / Y / Z	Max. Werkstückgewicht	Messsoftware	Messabweichung	Besonderheiten
Hexagon Global Performance	1200 / 2200 / 1000 mm	2.250 kg	QUINDOS 7	MPE _E 2,4 + L / 333 µm MPE _P 2,4 µm	· Scanning · Schwenkkopf
Metallbandsäge (vollautomatisch)	Rundmaterial max.	Vierkantmaterial max.	Flachmaterial max.		
BIANCO 370AF0	∅ 280 mm	□ 240 mm	330 x 240 mm		
Doppelbad Reinigungsanlage	Behandlungsvorgänge	Waschkorbgröße	Flachmaterial max.		
BUPI-Cleaner Powertec DB 5 HP	Waschen & Spülen	1.400 x 1.400 mm	330 x 240 mm		